

Opis przedmiotu zamówienia

Załącznik nr 3

IAS

PRZEDMIAR

NAZWA INWESTYCJI : Remont śmietnika po pożarze
ADRES INWESTYCJI : ul. Słoneczna : Katowice
INWESTOR : Izba Administracji Skarbowej
ADRES INWESTORA : ul. Damrota 25, 40-022 Katowice

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : Robert Bartosiński
DATA OPRACOWANIA : Czerwiec 2017

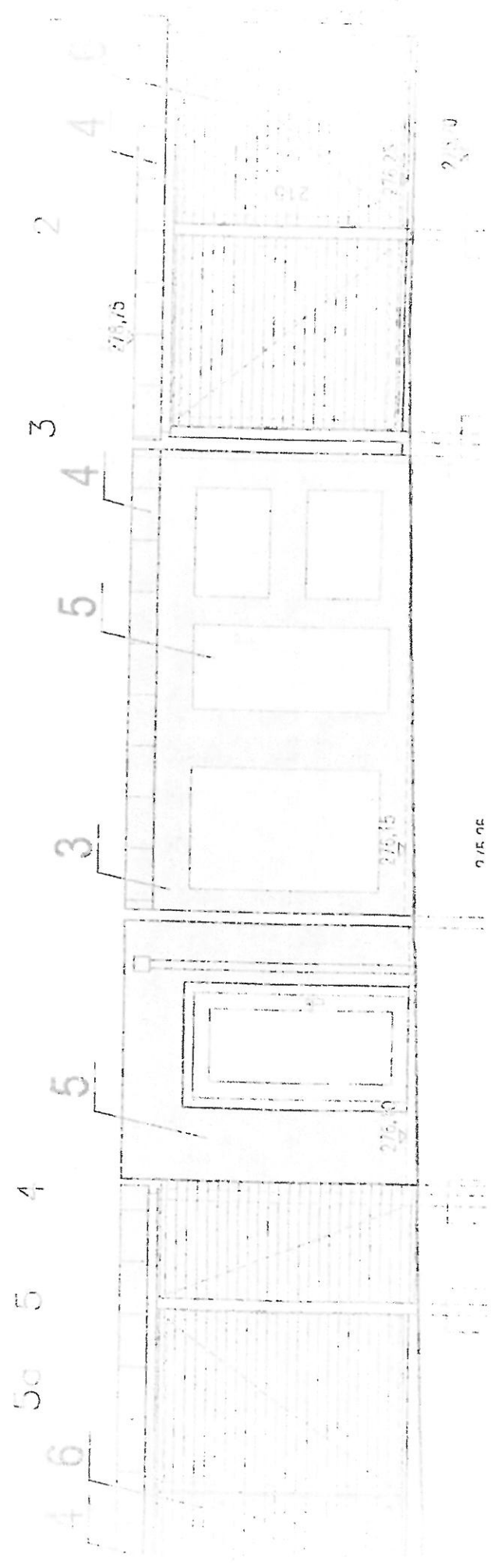
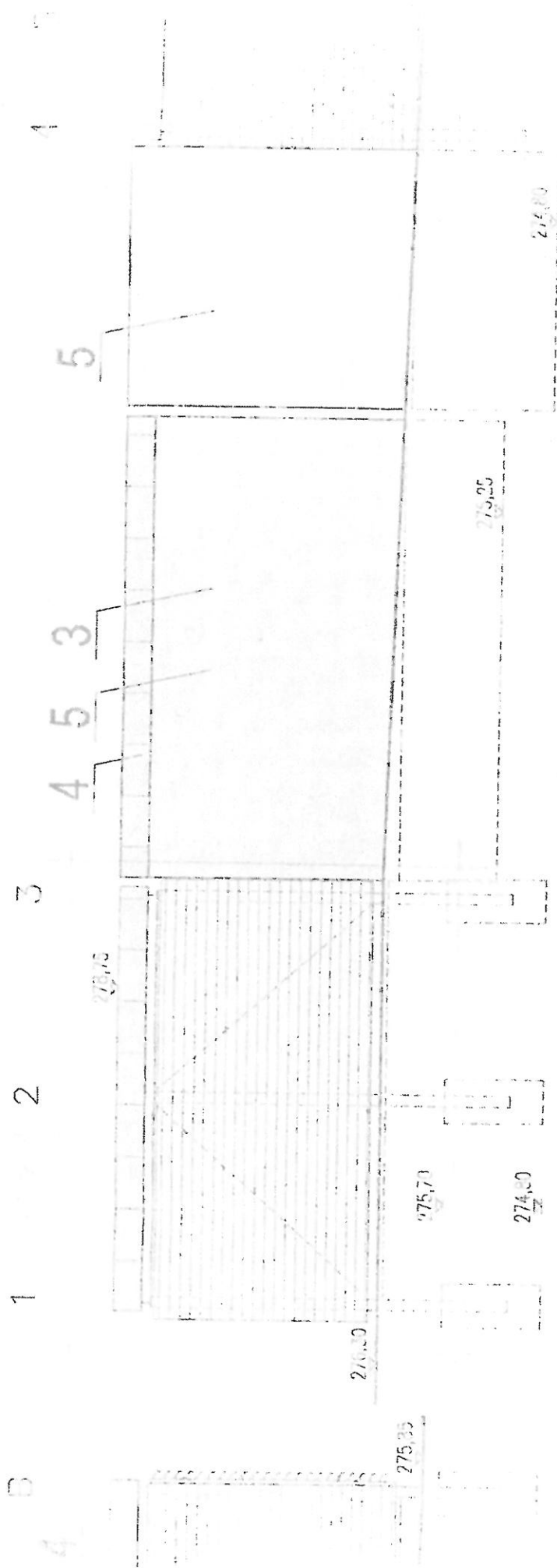
WYKONAWCA :

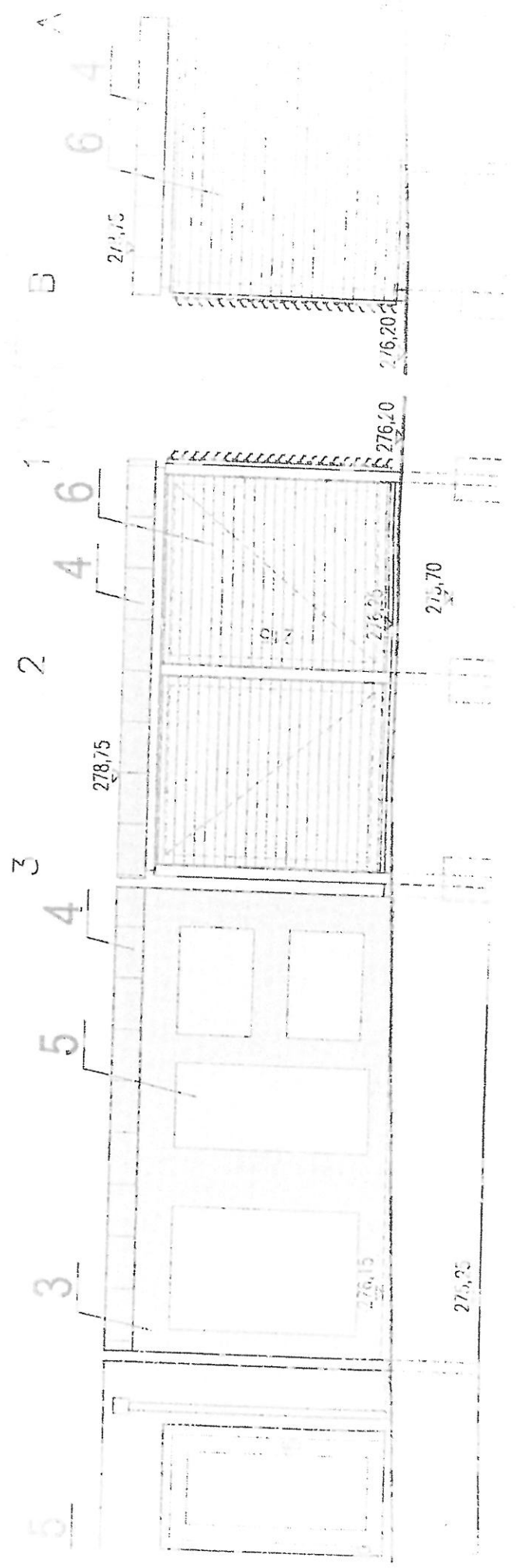
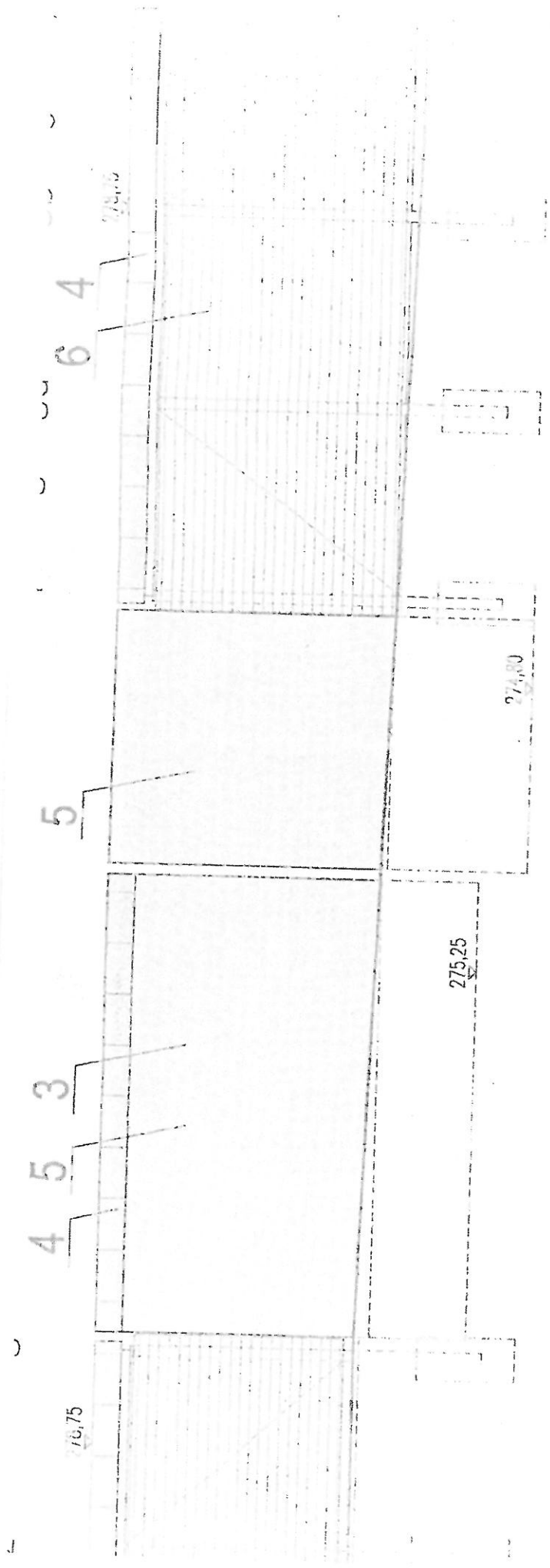
INWESTOR :

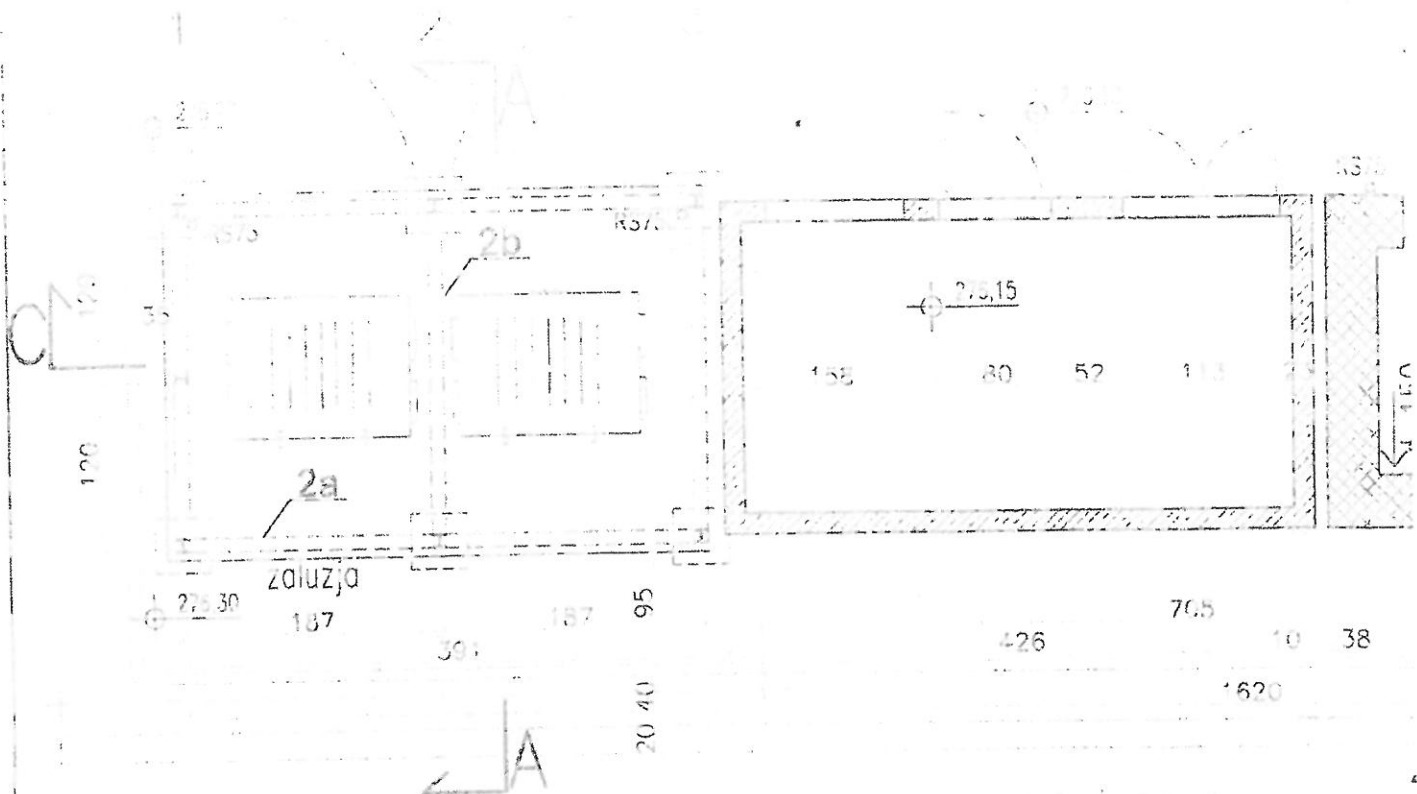
Data opracowania
Czerwiec 2017

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Opis i wycięzenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1	1 KNR 2-05	Rozbiórki			
d.1	1008-01 z.o.	Lekka obudowa dachu płaskiego o nachyleniu do 10% z blach stalowych faldowych bez ocieplenia montowana metodą tradycyjną - demontaż	m ²		
	7.	dach śmietnik	m ²	8,854	
				RAZEM	8,854
2	2 KNR 2-05	Lekka obudowa ścian z blach stalowych faldowych bez ocieplenia montowana metodą tradycyjną - demontaż	m ²		
d.1	1007-01 z.o.		m ²	21,500	
	7.	ściany boczne śmietnika			
		(3,72*2+2,56)*2,15			
				RAZEM	21,500
3	3 KNR 4-01	Rozebranie obróbek blacharskich murów ogniowych, okapów, kolnierzy, gzymsów itp. z blachy nie nadającej się do użytku	m ²		
d.1	0535-08		m ²	5,024	
		(3,72+2,56)*2*0,40			
				RAZEM	5,024
4	4 KNR 4-01	Rozebranie rynien z blachy nie nadającej się do użytku	m		
d.1	0535-04		m	3,720	
		3,72			
				RAZEM	3,720
5	5 KNR 4-01	Rozebranie rur spustowych z blachy nie nadającej się do użytku	m		
d.1	0535-06		m	4,800	
		2,4*2			
				RAZEM	4,800
6	6	Demontaż żaluzji z blachy aluminiowej	m ²		
d.1	kalk. własna		m ²	8,041	
	ściana tylna	3,74*2,15	m ²	8,041	
	ściana frontowa	3,74*2,15			
	ściana boczna	2,4*2,15	m ²	5,160	
				RAZEM	21,242
7	7 KNR 4-01	Odbicie tynków wewnętrznych z zaprawy cementowo-wapiennej na ścianach, filarach, pilastrach o powierzchni odbicia do 5 m ²	m ²		
d.1	0701-02		m ²	5,520	
		ściana boczna stacji trafo			
		2,4*2,3			
				RAZEM	5,520
8	8 KNR 4-01	Wywiezienie gruzu sprzymowanego samochodami skrzyniowymi na odległość 15 km	m ³		
d.1	0108-09		m ³	0,110	
	0108-10	poz.7*0,02			
				RAZEM	0,110
9	9	Opłata za utylizację gruzu	m ³		
d.1	kalk. własna		m ³	5,520	
		poz.7			
				RAZEM	5,520
10	10 KNR 4-04	Transport złomu samochodem skrzyniowym z załadunkiem i wyładunkiem ręcznym na odległość 15 km	t		
d.1	1107-01		t	0,044	
	1107-04	poz.1*0,005	t	0,025	
		poz.3*0,005			
		A (suma częściowa)		0,069	
		poz.2*0,003	t	0,065	
		poz.4*3,14*0,1*0,007	t	0,008	
		poz.5*3,14*0,08*0,007	t	0,008	
		B (suma częściowa)		0,081	
				RAZEM	0,150
11	11	Koszt złomu aluminiowego	t		
d.1	kalk. własna		t	-0,081	
		-poz.10B			
				RAZEM	-0,081
12	12	Koszt złomu stalowego	t		
d.1	kalk. własna		t	-0,069	
		-poz.10A			
				RAZEM	-0,069
2	2	Roboty naprawcze			
13	13 KNR 0-17	Przygotowanie podłoża pod ocieplenie metodą lekką-mokrą - gruntowanie preparatem wzmacniającym CT 17 jednokrotnie	m ²		
d.2	2608-03		m ²	5,760	
		Ściana stacji trafo			
		2,4*2,4			
				RAZEM	5,760

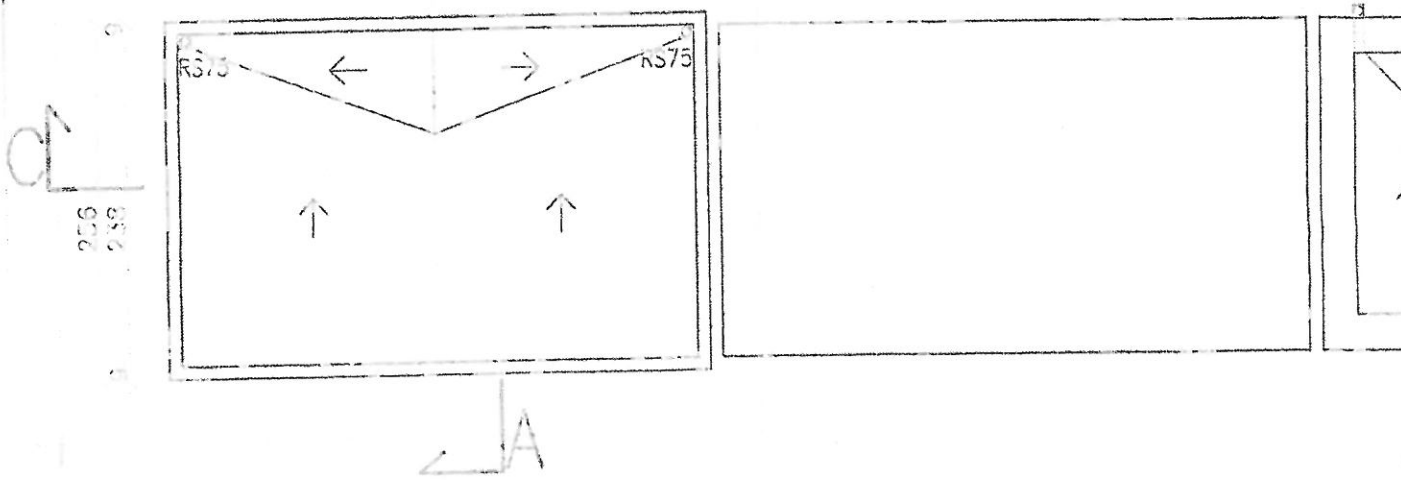
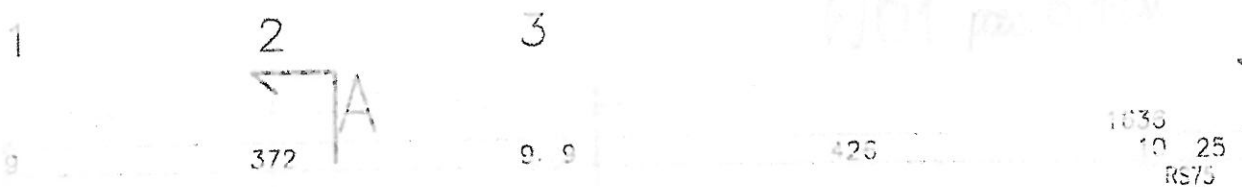


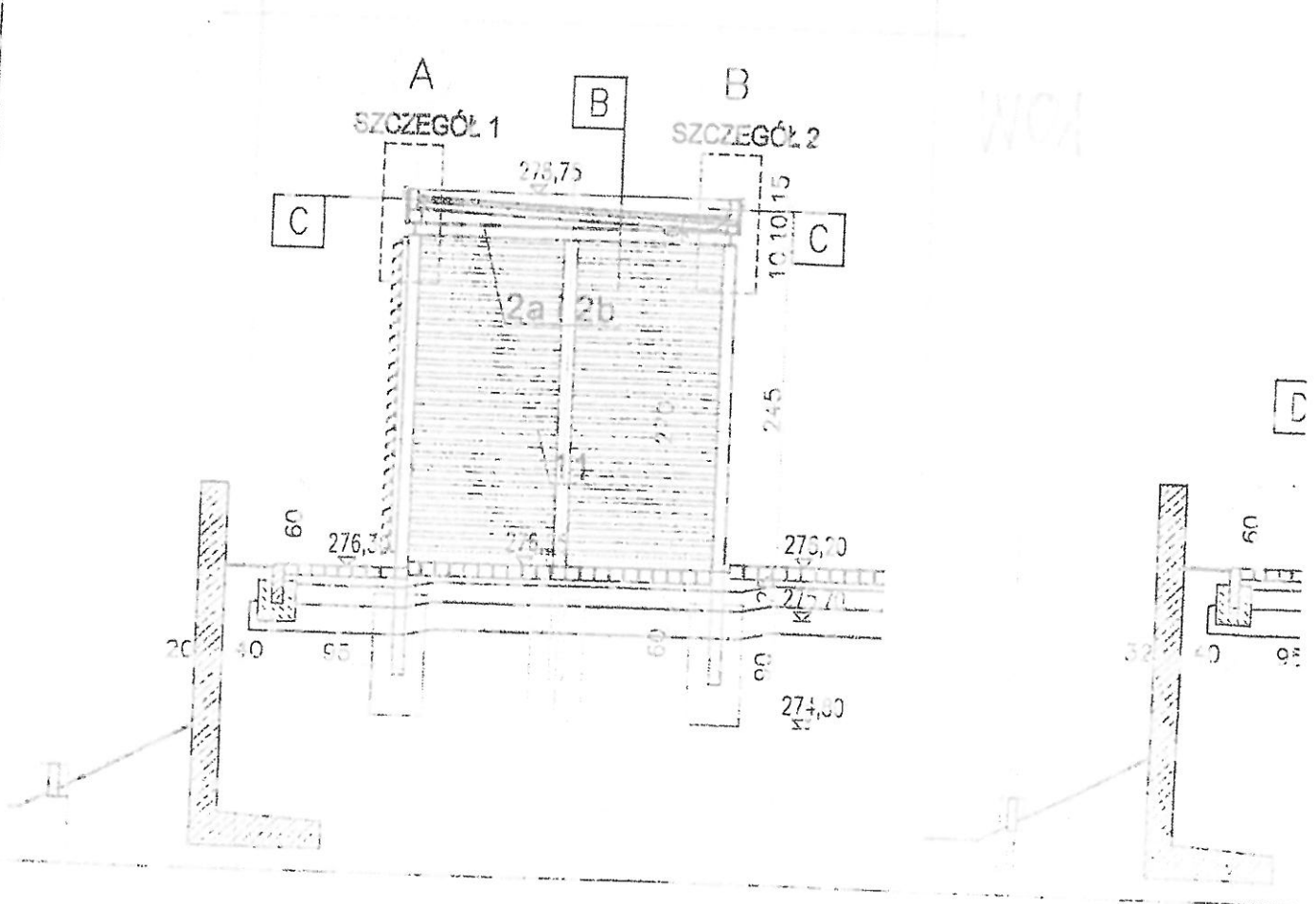
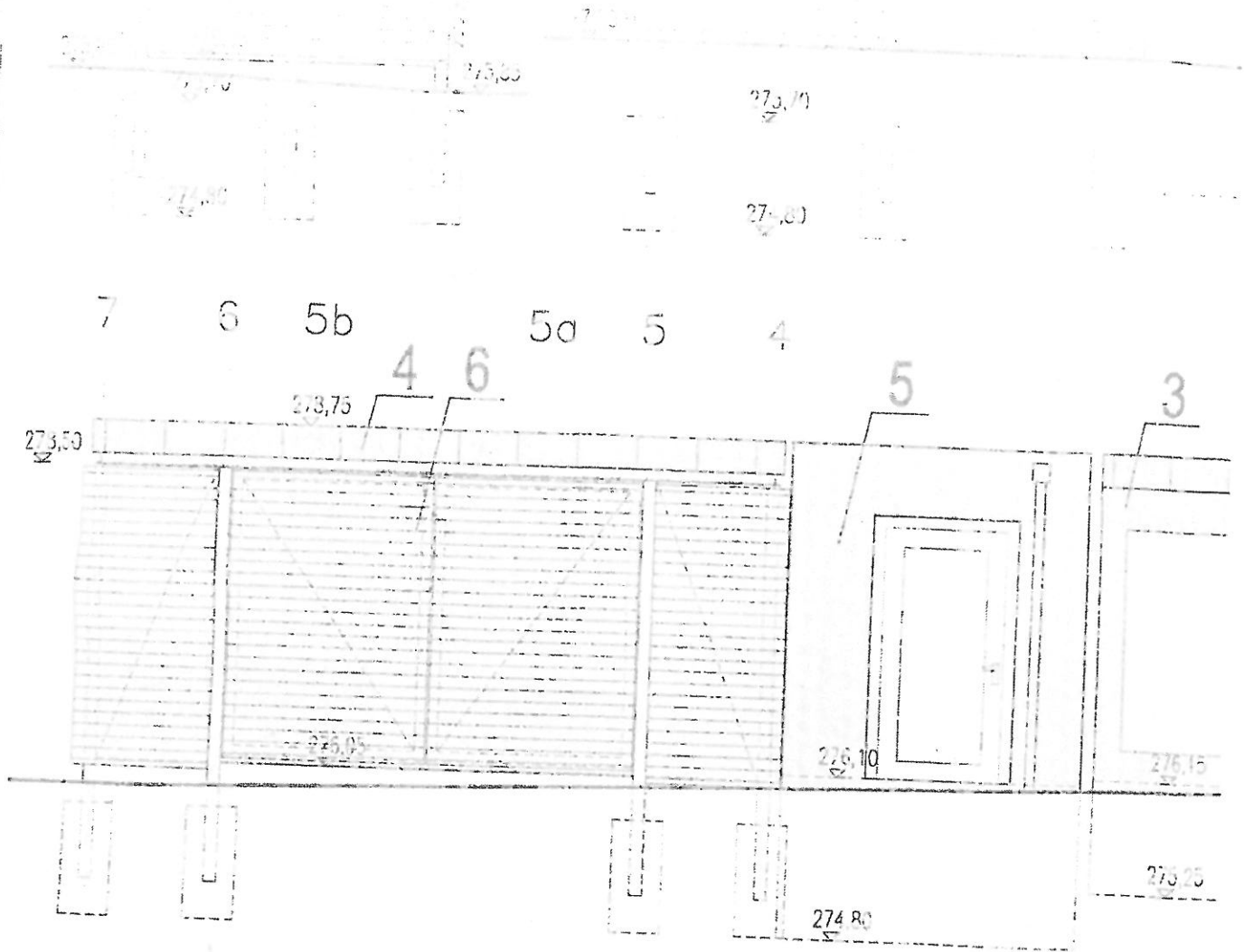


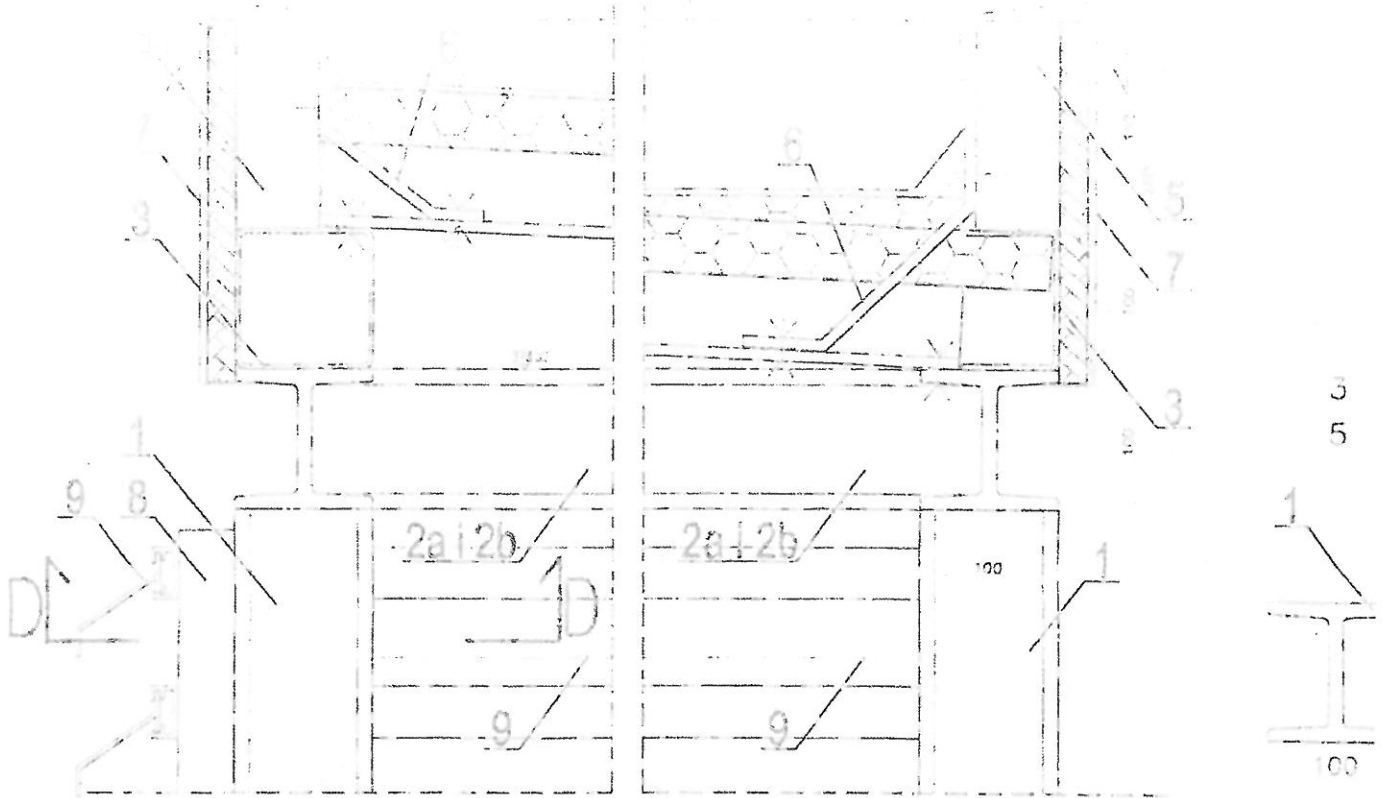


RZUT PRZYZIEMIA

WŁASZCZYŃCZYM
 PRZEMISŁOWYM
 WYKONANYM







Rysunek przedstawia sposób wykonania wiaty technicznej. Jego elementami są:

- część d'la polemników na odpadki,
- typowa stacja transformatorowa,
- pomieszczenie boku porządkowego
- wiaty nad agregatem prądowórczym.

Konstrukcja oraz szczytowo wykończenie hipowej stacji transformatorowej, zawieszona jest w części technicznej w braku konstrukcji kontenerowej żelbetowej. Porządkiwna jest na skrytce żelbetowej - w jej oddzieleniu oparcia prosta część boku porządkowego zaprojektowana została w konstrukcji niewielkiego obiektu, podziemnego na ławie murowanej i słupem żelbetowym ocieplonym wełną mineralną, z pokryciem materiałem np. POLYTECH. Obok aluminiowa ocieplana. Wiaty z nośnej dachowej odprowadzona jest rynną spustową u75 na koryta.

Wiaty kontenerów na odpadki oraz wiaty agregatu prądowórczego zaprojektowana została w konstrukcji stalowej budowlanej. Czynnym elementem są posadowione na betonowych fundamentach słupki oraz rygle poziome wykon Fundamentowanie słupów nośnych wykonano na odpowiednio zagęszczonym gruncie lub na fragmentach w tym związane z fundowaniem i zgodność w ramach nadzoru autorskiego branży konstrukcyjnej. Wiaty posiadają wysokość fal 50m. Ściany boczne zamknięte są systemowymi żaluzjami aluminiowymi np. UNISUN "Z". Elementy stalowej malowane proszkowo w kolorze RAL 5005. Atyka wiat wykonana w konstrukcji stalowo-drewnianej i w zawieszona blachą cynkowo-tytanową. Blachę mocować do posady wykonanego z płyty OSB-3 gr. 20mm. Blachy poziomych z zastosowaniem ryłka kątownego elewacyjnego. Ścianki atykowe z wykończeniem obróbką blacharską z

Na rysunku zastosowano następujące oznaczenia:

WARSTWY MATERIAŁOWE:

- A
- 2x papa termozgrzewalna wierzchniego krycia
 - POLYTECH w spadku 3 - 5%, o min. grubości 8cm
 - styropian ekstrudowany gr 15cm
 - paroizolacja
 - płyta żelbetowa gr 10cm
 - tynk wapienno-cementowy
- B
- 2x papa termozgrzewalna wierzchniego krycia
 - wełna mineralna gr 5cm
 - paroizolacja
 - blacha falista wys. fal 50m
- C
- blacha cynkowo-tytanowa ułożona w pasy stalowe z zastosowaniem ryłka elewacyjnego, mocowana do posady cynkowo-tytanowej
 - płyta OSB-3 gr 20mm
 - słupki drewniane 6x15cm, mocowane za pomocą żelaznych blach 5MF do stalowych przewoźników uszczelnionych przy pomocy tych elementami nr D
- D
- tynk wapienno-cementowy gr 2cm, na skrytce i kład
 - tynk wapienno-cementowy gr 1,5cm
 - blacha stalowa malowana proszkowo w kolorze RAL 5005, mocowana do posady wiaty przy pomocy ryłka kątownego elewacyjnego gr 15cm
 - tynk wapienno-cementowy gr 1,5cm

5b 6 7

2:3,70



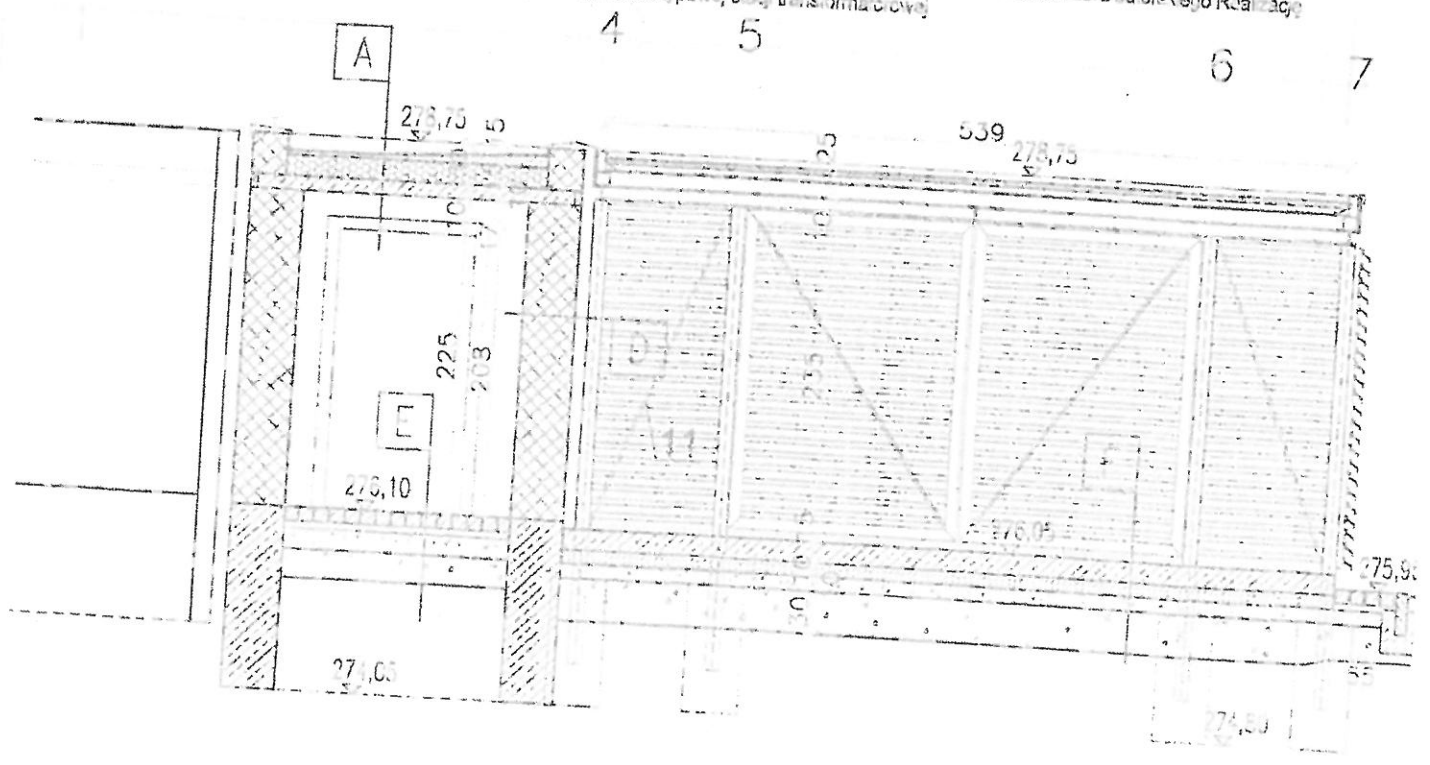
273.23

Opis techniczny elementów konstrukcyjnych

1. Fundamenty: Wykonane z betonu C15/20, malowane emaliami ochronnymi i lakierowane naniosem olejowym w kolorze ciemnoniebieskim.
 2. Ciepła ściana zewnętrzna: Wykonana z profilu HEB100. Mocowana poprzez spawanie do słupów nośnych.
 3. Profile uszywniaki: Zlokalizowany w centralnej części belek wieńczących, z zastosowaniem profilu stalowego zimnoważonego - ceownik 100x70x3.
 4. Belka wsporcza pod blachą falowaną - profil zamknięty 100x100x3, mocowany przez spawanie do belki wieńczącej.
 5. Nadstawka belki wieńczącej: Wykonana z profilu stalowego - ceownik 100x70x3. Mocowana do belki wieńczącej poprzez spawanie.
 6. Belki drewniane atyki o przekroju 6x16cm. Belki impregnowane środkiem FO-BOS. Mocowane za pośrednictwem blach BNF do profilu nr 2 i 4. Uszywnione za pomocą lameli nr 6.
 7. Zaizolowanie i uszywnienie belek atykowych: Wykonane z płyt izolacyjnych 40x5. W górnej części mocowane do belki drewnianej, zaś w dolnej części do dolnej krawędzi blachy falowanej z zastosowaniem śrub białych. Element uszywniający wykonany z ocynku o szerokości 50cm.
 8. Podłoga atyki: Wykonana z blachy cynkowo-cynkowej mocowanej do płyty OSB na pośrednictwie lameli, z zastosowaniem kątownika stalowego ekwicyjnego.
 9. Krowce aluminiowe systemu żaluzji 30x40mm. Mocowane do słupów nośnych lub do ramy wrót wiaty.
 10. Lamelki żaluzji aluminiowej. Mocowane do krowki za pośrednictwem elementu łączącego z zastosowaniem lameli o gabarytach 75x60 typ 207501.
- Uwagi:
 Wykonanie żaluzji powłóczą filmem specjalistycznym, wykonującym tego typu ocynki żaluzji.
 Rama wrót wiaty: Wykonana z profilu zamkniętego 80x80x3. Mocowana za pośrednictwem zawieszek stalowych do słupków konstrukcyjnych wiaty. Służąca wycofać w zamknięciu oraz blokować do porostu i naprawy.
 Uszywnienie konstrukcji nośnej wiaty: Wykonane z pręta d=12mm, z zastosowaniem w centralnej części śruby tytanowej. Pręty uszywniające służyć mają do osłonięcia słupków. Spawane za pośrednictwem blach łącznikowych.
 Płyta żelbetowa słupowa: Wykonana dla lokalizacji cokołu agregatu prądowego. Wykonana z betonu B25, gr. 15cm, zbrojona dołem i górną siatką stalową o oczku 20x20cm, wykonana z pręta d=12.
 Uwaga! Przed przystąpieniem do realizacji obiektu wiaty niezbędne jest wykonać i zlokalizować zgodnie z ramami nadzoru autorskiego Realizację wiaty oraz obiektu małego składowego z podziałem na typowe stacje transformatorowe.

W.A.T
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7

TEMA
 PRO
 AUTO
 mgr inż.
 upr. prc
 C.PRA
 techn. a
 P. WŁS
 IZBA C
 pl. Gr
 NINIE,
 WISZE



Informujemy, że po pożarze pozostała nienaruszona konstrukcja nośna wiaty, która wymaga tylko oczyszczenia i pomalowania. Do ponownego montażu nadaje się też część aluminiowych listew pokrywających ściany i wrota budynku, które wystarczy pomalować. Odzyskane listwy aluminiowe można by użyć na elewacji frontowej. Natomiast na elewacji bocznej (w wypadku gdyby nie wystarczyło na to listew aluminiowych) można zastosować listwy stalowe o tej samej szerokości, pomalowane w kolorze aluminium. Na dach i ścianę tylną można użyć blachę trapezową w odpowiednim kolorze.